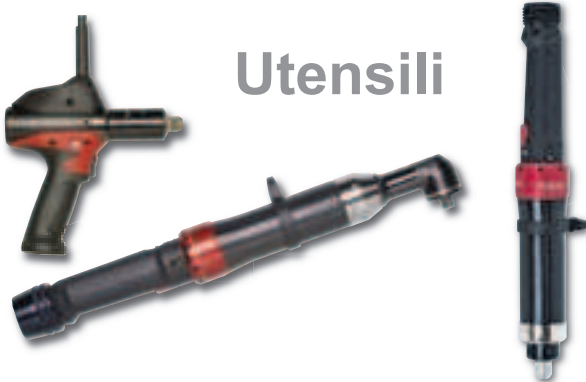




# Gamma CVI II

## Elettronici con trasduttore

### Utensili



- Ampio intervallo di coppia, velocità elevata, grande precisione ad alte coppie e basse velocità
- Motore Brushless AC: virtualmente privo di manutenzione
  - Resolver : controllo preciso a qualunque velocità
  - 6 leds per report OK / NOK
  - Manutenzione facile e veloce

### Facile da integrare



Gestione di I/O, sequenza e posizione per sistemi a prova d'errore

### Controllori



Dalla semplice precoppia alle applicazioni più complesse, fino a 20 fasi e 250 cicli per ottimizzare velocità, precisione e comfort dell'operatore su qualunque giunto.

#### Strategie di avvitatura

- Coppia + monitoraggio angolo
- Angolo + monitoraggio coppia
- Coppia + angolo + incremento di coppia
- Coppia di rotolamento
- Punto di snervamento
- Coppia di stallo
- Coppia & Angolo
- Rilevamento della zona plastica della giunzione
- Trasduttori di coppia + angolo aggiuntivi
- Autofilettante
- Monitoraggio della corrente

### Comunicazione



#### CVIPC2000:

- Software comune a tutti i controllori per una facile programmazione
- schermo per statistiche
- tracciabilità completa e possibilità di networking
- Fino a 11600 risultati memorizzati nel controllore

### Periferiche ed accessori



Il sistema di posizionamento POSCO permette un rapido sequenziamento con encoder X e Y per assicurare il corretto assemblaggio

# Caratteristiche tecniche

## Gamma CVI II

FUNZIONI	CVIS II	CVI II MODCVI-1	TWINCVI II MODCVI-2
Numero di canali	1	1	2
Numero di cicli	15	250	250
Numero di fasi	8	20	20
Numero di cicli OK	999	999	999
Statistiche in tempo reale (ISO.CNOMO)		✓	✓
Sincronizzazione dei mandrini			✓
RISULTATI DI AVVITATURA			
Coppia + Angolo + Data + Ora + Resoconto	fino a 5000	fino a 8500	fino a 11600
Numero delle curve	2	4	8
STRATEGIE			
Controllo della coppia + monitoraggio dell'angolo	✓	✓	✓
Controllo dell'angolo + monitoraggio della coppia	✓	✓	✓
Controllo Coppia e Angolo		✓	✓
Controllo della Coppia + monitoraggio (Angolo + Incremento della Coppia)		✓	✓
Controllo dell'Angolo + monitoraggio (Coppia + Incremento della Coppia)		✓	✓
Punto di snervamento		✓	✓
Coppia di stallo		✓	✓
Coppia di rotolamento	✓	✓	✓
Monitorizzazione della corrente	✓	✓	✓
Viti autofilettanti		✓	✓
Input/Output - PERIFERICHE			
Input	8	26	26
Output	8	32	32
Porta RS232/422 (RSPC)	✓	✓	✓
Porta parallela per stampante	✓	✓	✓
Porta di comunicazione (RSB) ad alta velocità RS232/485/20mA		✓	✓
Porta RS232 (RSA)		✓	✓
OPZIONI			
Ethernet - porta con 3 connettori		✓	✓
Fieldbuses: Profibus, modbus+, interbusS, devicenet		✓	✓
Sequenze di ciclo/controllo della stazione			✓
SFP B sequenza di cicli		✓	✓
SFP A controllo del processo		✓	✓
MANUTENZIONE			
Accesso a tutti i parametri degli utensili	✓	✓	✓
Autotest completo del sistema	✓	✓	✓
Calibrazione automatica con Delta		✓	✓
PROGRAMMAZIONE			
8 tasti + display a cristalli liquidi	✓		
Tastiera alfanumerica + ampio display a cristalli liquidi		✓	✓
Software CVIPC2000 (punto a punto o network)	✓	✓	✓

### Esempio per ordinare 1 stazione completa di utensile portatile

	CODICE
1 Utensile portatile ad angolo ERAL-2-80	615 165 365 0
1 Cavo - lungh. 15 m	615 917 495 0
1 Controllore CVI II	615 932 617 0
1 Kit accessori (Italia)	615 928 074 0



## CVIS II - CVI II - TWINCVI II - MODCVI - CPUCVI



A



B



C

**MODCVI-2**  
é la versione RACK  
del TWINCVI II



D



E

### CPUCVI

La CPU è "l'intelligenza" del sistema: controlla la sequenza del ciclo di avvitatura, raccoglie e centralizza tutte le informazioni di ciascun MODCVI-M.

RIF FOTO	MODELLO	CODICE	POTENZA MEDIA	TENSIONE DI	LUNGHEZZA		DIMENSIONI		PROFONDITÀ		PESO	
			RICHIESTA	ALIMENTAZIONE	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.
			kVA	115/230 V								
A	CVIS II	615 932 618 0	0.5	Monofase	280	11.0	345	13.6	385	15.2	17.0	37.5
A	CVIS II US	615 932 642 0	0.5	Monofase	280	11.0	345	13.6	385	15.2	17.0	37.5
B	CVI II	615 932 617 0	0.5	Monofase	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	CVI II US	615 932 641 0	0.5	Monofase	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	CVI II PROFIBUS	615 932 620 0	0.5	Monofase	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	CVI II ETHERNET	615 932 664 0	0.5	Monofase	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
B	CVI II US ETHERNET	615 932 666 0	0.5	Monofase	280	11.0	345	13.6	385	15.2	18.5	40.8
C	TWINCVI II	615 932 619 0	1.0	Monofase	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	TWINCVI II 1 SERVO	615 932 626 0	0.5	Monofase	400	15.7	345	13.6	400	15.7	24.0	52.8
C	TWINCVI II US	615 932 640 0	1.0	Monofase	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	TWINCVI II PROFIBUS	615 932 621 0	1.0	Monofase	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	TWINCVI II ETHERNET	615 932 665 0	1.0	Monofase	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
C	TWINCVI II US ETHERNET	615 932 667 0	1.0	Monofase	400	15.7	345	13.6	400	15.7	26.0	57.3
D	MODCVI-1	615 932 501 0	0.5	Monofase o Trifase	230	9.0	355	14.0	360	14.2	11.0	24.3
D	MODCVI-2	615 932 521 0	1.0	Monofase o Trifase	230	9.0	355	14.0	360	14.2	13.6	30.0
D	MODCVI-M1	615 932 541 0	0.5	1 o 2 mandrini	230	9.0	355	14.0	360	14.2	11.0	24.3
D	MODCVI-M2	615 932 542 0	1.0	1 o 2 mandrini	230	9.0	355	14.0	360	14.2	13.6	30.0
E	CPUCVI	615 932 561 0	0.2	Monofase	108	4.3	375	14.7	360	14.2	6.6	14.5

**II KIT ACCESSORI**, che deve essere ordinato con il controllore, include: **spina + documentazione**

SPINA	DOCUMENTAZIONE	CVIS II	TWINCVI II / CVI II
A	Francese	615 928 090 0	615 928 070 0
A	Tedesco	615 928 092 0	615 928 072 0
A	Spagnolo	615 928 093 0	615 928 073 0
A	Italiano	615 928 094 0	615 928 074 0
A	Inglese	615 928 095 0	615 928 075 0
A	Olandese	615 928 098 0	
A	Portoghese	615 928 096 0	615 928 076 0
B	Inglese	615 928 099 0	615 928 079 0
C	Inglese	615 928 091 0	615 928 071 0



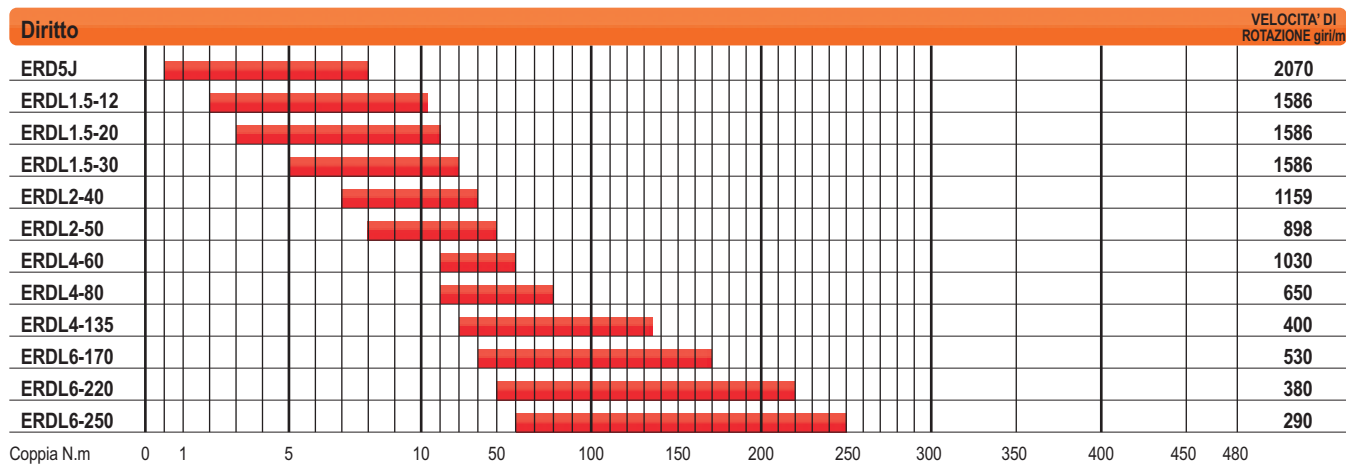
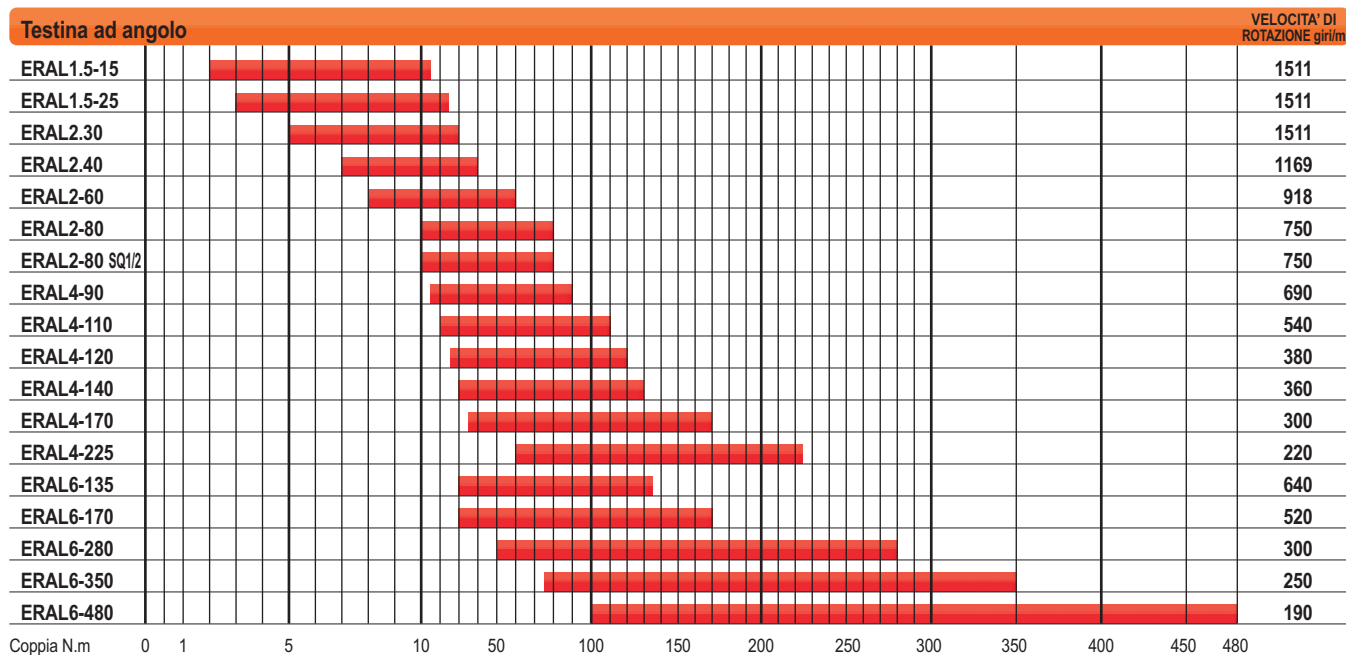
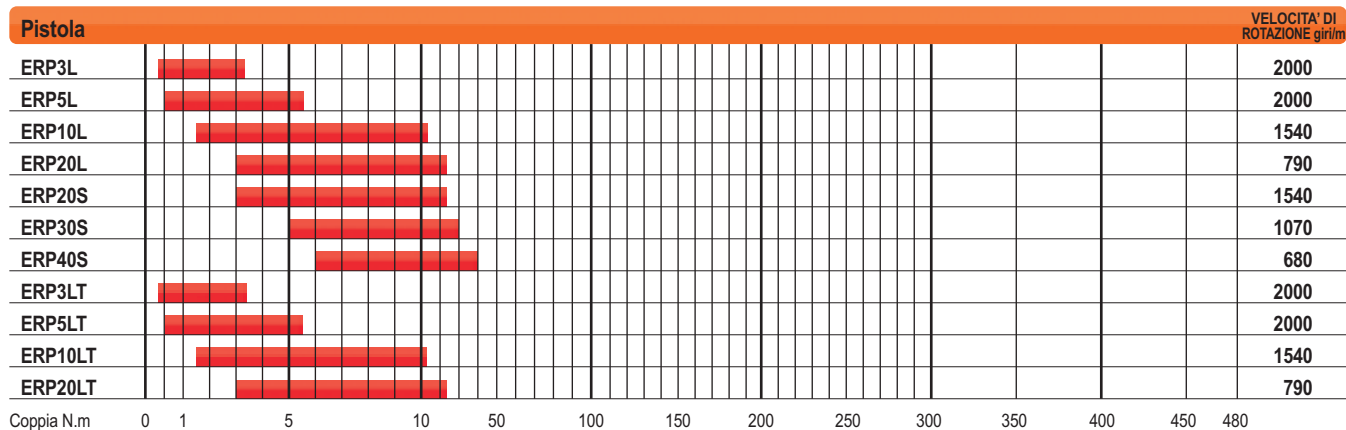
### ACCESSORI OPZIONALI

	CODICE	
Cavo PC, lunghezza 2 m	615 917 047 0	
Cavo stampante parallela, lunghezza 2 m	615 917 057 0	
Sistema di fissaggio murale del controllore	615 930 519 0	
Kit per tensione di aliment. pari a 400 Volts	615 932 460 0	
BRD 'Backup Rescue Device'	615 936 026 0	
SFP Basic	615 927 527 0	
SFP Advanced	615 927 528 0	
CVIPC2000 per CVIS/CVIC	1 Installazione	615 927 521 0
CVIPC2000 Standard	1 Installazione	615 927 522 0
CVIPC2000 Advance	1 Installazione	615 927 523 0
CVIPC2000 per CVIS/CVIC	5 Installazioni	615 927 534 0
CVIPC2000 Standard	5 Installazioni	615 927 526 0
CVIPC2000 Advance	5 Installazioni	615 927 535 0
CVIPC2000 Standard	25 Installazioni	615 927 537 0
CVIPC2000 Advance	25 Installazioni	615 927 538 0

# Campo di coppia - Avvitatori elettrici portatili

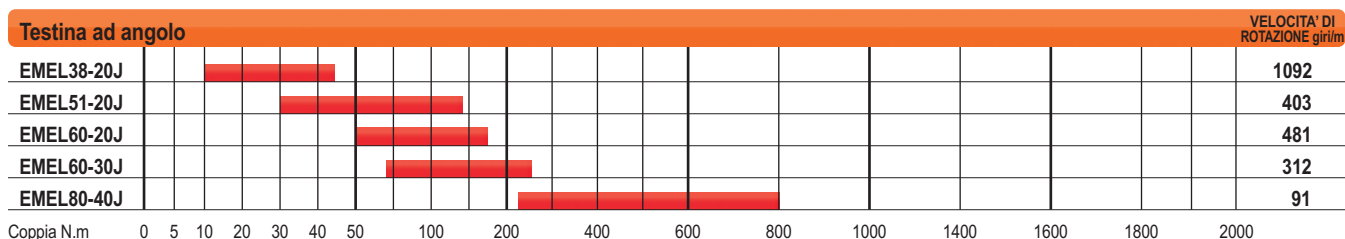
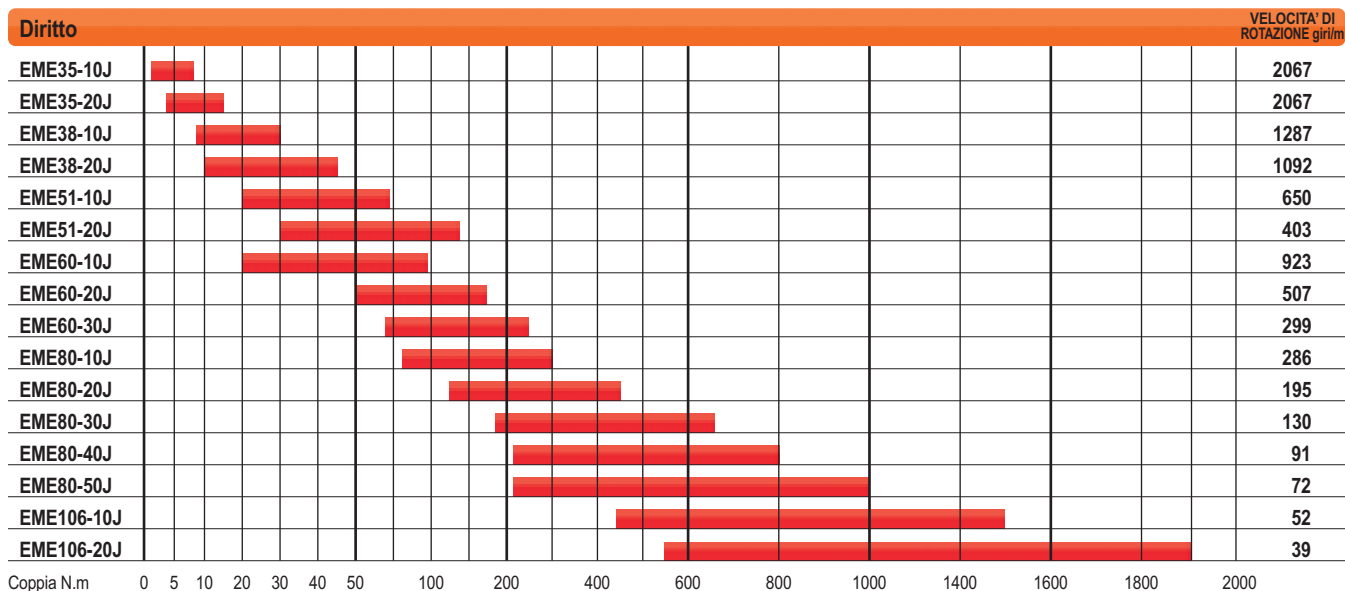
## Caratteristiche degli avvitatori elettrici portatili

### Serie ERP, ERAL, ERD e ERDL

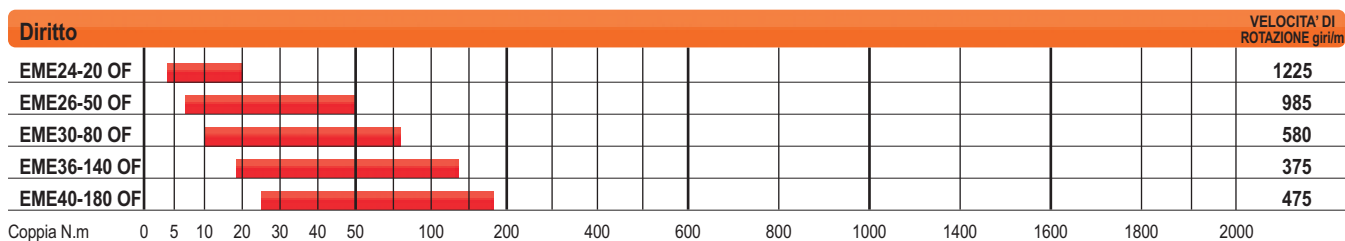


# Campo di coppia - Utensili elettrici fissi

## Caratteristiche degli utensili elettrici fissi Serie EME e EMEL



## Caratteristiche degli utensili elettrici fissi disassati Serie EME.OF



# Avvitatori elettrici a pistola a bassa coppia - CVI II

da 0.35 a 42 Nm (da 0.26 a 31 ft.lb) - da 680 a 2000 g/min.



A



B



C



D

Accessori: vedi pag. 29



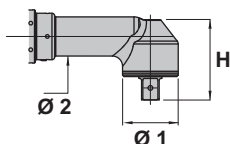
RIF FOTO	MODELLO	CODICE	ATTACCO QUADRO	MIN.	CONSIGLIATA	COPPIA			VELOCITA' DI ROTAZIONE	LUNGHEZZA		PESO		
						MIN.	CONSIGLIATA	MAX.		mm	in.	kg	lb.	
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	g/min.				
A	ERP3L	615 165 193 0	Hex. 1/4 F	0.35	3	3.3	0.26	2.2	2.4	2000	196	7.7	1.0	2.2
A	ERP5L	615 165 194 0	Hex. 1/4 F	0.5	5	5.5	0.37	3.7	4.0	2000	196	7.7	1.0	2.2
A	ERP10L	615 165 195 0	Hex. 1/4 F	1.5	10	12.0	1.10	7.4	8.8	1540	196	7.7	1.1	2.4
A	ERP20L	615 165 196 0	Hex. 1/4 F	3.0	20	23.0	2.20	14.7	17.0	790	196	7.7	1.1	2.4
A	ERP20S	615 165 197 0	Hex. 1/4 F	3.0	20	23.0	2.20	14.7	17.0	1540	221	8.7	1.2	2.6
B	ERP30S	615 165 198 0	Sq. 3/8	5.0	30	30.0	3.70	22.1	22.0	1070	217	8.5	1.2	2.6
C	ERP40S	615 165 263 0	Sq. 3/8	6.0	40	42.0	4.40	29.5	31.0	680	274	10.8	1.7	3.7
D	ERP3LT	615 165 227 0	Hex. 1/4 F	0.35	3	3.3	0.26	2.2	2.4	2000	196	7.7	1.0	2.2
D	ERP5LT	615 165 228 0	Hex. 1/4 F	0.5	5	5.5	0.37	3.7	4.0	2000	196	7.7	1.0	2.2
D	ERP10LT	615 165 229 0	Hex. 1/4 F	1.5	10	12.0	1.10	7.4	8.8	1540	196	7.7	1.1	2.4
D	ERP20LT	615 165 230 0	Hex. 1/4 F	3.0	20	23.0	2.20	14.7	17.0	790	196	7.7	1.1	2.4

# Avvitatori elettrici ad angolo - CVI II

da 2 a 480 Nm (da 1.5 a 354 ft.lb) - da 190 a 1511 g/min.



MODELLO	H		Ø1		Ø2	
	mm	in.	mm	in.	mm	in.
ERAL1.5-15/25	45.0	1.77	28.0	1.10	23.0	0.91
ERAL2-30/40	45.0	1.77	28.0	1.10	23.0	0.91
ERAL2-60	51.0	2.01	35.0	1.36	25.2	1.00
ERAL2-80	57.0	2.24	40.0	1.57	28.4	1.12
ERAL2-80SQ1/2	61.0	2.40	40.0	1.57	28.4	1.12
ERAL4-90/110/120	66.0	2.60	45.0	1.77	37.0	1.46
ERAL4-140/170	69.0	2.70	50.0	1.97	37.0	1.46
ERAL4-225	86.0	3.36	60.0	2.36	42.0	1.65
ERAL6-135/170	69.0	2.72	50.0	1.97	37.0	1.46
ERAL6-280	86.0	3.38	60.0	2.36	42.0	1.65
ERAL6-350/480	90.5	3.56	73.5	2.89	45.0	1.77



Accessori: vedi pag. 29

RIF FOTO	MODELLO	CODICE	ATTACCO QUADRO	COPPIA						VELOCITA' DI ROTAZIONE	LUNGHEZZA		PESO	
				MIN.	CONSIGLIATA	MAX.	MIN.	CONSIGLIATA	MAX.		g/min.	mm	in.	kg
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb					
A	ERAL1.5-15	615 165 356 0	3/8	2	15	18	1.5	11.0	13.3	1511	408	16.1	1.35	3.0
A	ERAL1.5-25	615 165 357 0	3/8	3	20	25	2.2	14.7	18.4	1511	408	16.1	1.35	3.0
A	ERAL2.30	615 165 362 0	3/8	5	20	30	3.7	14.7	22.0	1511	433	17.0	1.55	3.4
A	ERAL2.40	615 165 363 0	3/8	7	30	40	5.2	22.0	29.5	1169	433	17.0	1.6	3.5
A	ERAL2-60	615 165 364 0	3/8	8	45	60	5.9	33.0	44.0	918	443	17.4	1.7	3.7
A	ERAL2-80	615 165 365 0	3/8	10	65	80	7.4	48.0	59.0	750	455	17.9	1.8	4.0
A	ERAL2-80 SQ1/2	615 165 406 0	1/2	10	65	80	7.4	48.0	59.0	750	455	17.9	1.8	4.0
B	ERAL4-90	615 165 384 0	1/2	15	70	90	11.0	51.6	66.0	690	552	21.7	3.5	7.7
B	ERAL4-110	615 165 385 0	1/2	20	90	110	14.7	66.0	81.0	540	552	21.7	3.5	7.7
B	ERAL4-120	615 165 386 0	1/2	25	115	120	18.4	85.0	88.4	380	552	21.7	3.5	7.7
B	ERAL4-140	615 165 387 0	1/2	30	125	140	22.0	92.0	103.0	360	554	21.8	3.7	8.1
B	ERAL4-170	615 165 388 0	1/2	35	150	170	26.0	110.5	125.0	300	554	21.8	3.7	8.1
B	ERAL4-225	615 165 389 0	3/4	60	200	225	44.0	147.0	166.0	220	604	23.8	3.9	8.6
C	ERAL6-135	615 165 390 0	1/2	30	125	135	22.0	92.0	100.0	640	639	25.2	6.2	13.7
C	ERAL6-170	615 165 441 0	1/2	30	150	170	22.0	110.0	125.0	520	639	25.2	6.2	13.7
C	ERAL6-280	615 165 391 0	3/4	50	250	280	37.0	184.0	206.0	300	661	26.0	6.3	13.9
D	ERAL6-350	615 165 392 0	3/4	75	300	350	55.0	221.0	258.0	250	702	27.6	8.0	17.6
D	ERAL6-480	615 165 393 0	3/4	100	400	480	73.0	295.0	354.0	190	702	27.6	8.0	17.6



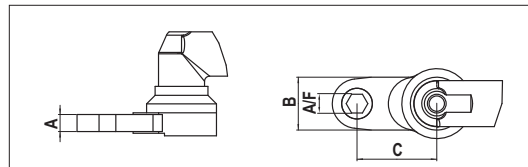
# Chiavi ad esagono chiuso e aperto



Esempio di applicazione

## Chiave a cricco chiuso

Per applicazioni con accessibilità ridotta

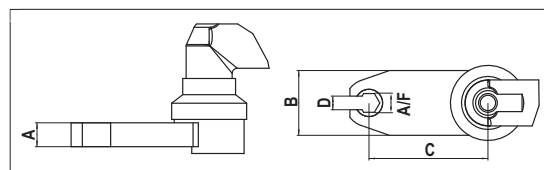


MODELLO	CODICE	CAMPO DI COPPIA		VELOCITÀ A VUOTO	PESO		LUNGHEZZA		DIMENSIONI						
		Nm	ft.lb		g/min.	kg	lb	mm	in.	A/F	A	B	C		
ERAL2-80 CE10 CC50	615 165 592 0	10-60	7.4-44	750	2.3	5.1	500	19.7	10	24	0.94	30	1.18	50.0	1.97
ERAL2-80 CE10 CC76	615 165 593 0	8-60	5.9-44	750	2.7	5.9	526	20.7	10	24	0.94	30	1.18	76.5	3.01
ERAL2-80 CE13 CC50	615 165 594 0	10-60	7.4-44	750	2.3	5.1	500	19.7	13	24	0.94	30	1.18	50.0	1.97
ERAL2-80 CE13 CC76	615 165 595 0	8-60	5.9-44	750	2.7	5.9	526	20.7	13	24	0.94	30	1.18	76.5	3.01



## Chiave a cricco aperto

Per serraggi su tubi o cavi



MODELLO	CODICE	CAMPO DI COPPIA		VELOCITÀ A VUOTO	PESO		LUNGHEZZA		DIMENSIONI								
		Nm	ft.lb		g/min.	kg	lb	mm	in.	A/F	A	B	C	D			
ERAL2-60 OE11 CC53	615 165 596 0	6.0-42	4.4-31	918	2.2	4.8	503	19.8	11	18	0.71	40	1.57	52.9	2.08	10.4	0.41
ERAL2-60 OE11 CC75	615 165 597 0	5.2-39	3.8-29	918	2.3	5.1	526	20.7	11	18	0.71	40	1.57	75.3	2.96	10.4	0.41
ERAL2-60 OE12 CC53	615 165 598 0	6.0-42	4.4-31	918	2.2	4.8	503	19.8	12	18	0.71	40	1.57	52.9	2.08	10.4	0.41
ERAL2-60 OE12 CC75	615 165 599 0	5.2-39	3.8-29	918	2.3	5.1	526	20.7	12	18	0.71	40	1.57	75.3	2.96	10.4	0.41
ERAL2-60 OE13 CC53	615 165 600 0	6.0-42	4.4-31	918	2.2	4.8	503	19.8	13	18	0.71	40	1.57	52.9	2.08	10.4	0.41
ERAL2-60 OE13 CC75	615 165 601 0	5.2-39	3.8-29	918	2.3	5.1	526	20.7	13	18	0.71	40	1.57	75.3	2.96	10.4	0.41

## Utensili Hold and Drive

utilizzati tra l'altro per gli ammortizzatori di autoveicoli e in campo aeronautico, svolgono due operazioni di serraggio in una:

- L'esagono interno trattiene il prigioniero
- La bussola esterna avvita il dado



Se vi occorre aiuto nell'individuare la testa corretta per la vostra applicazione, potete contattare il vostro agente Desoutter. Possiamo fornire prodotti standard o, se l'applicazione lo richiede, possiamo personalizzare l'utensile, completo di tutti i disegni e della distinta dei componenti.

## Chiavi a brugola

L'altezza dell'utensile a testa angolare con una chiave a brugola è essenziale per alcune applicazioni. La soluzione? Utilizzare un utensile con chiave integrata nell'alloggiamento della testa angolare.



## Avvitatori elettrici diritti - CVI II

da 0.5 a 250 Nm (da 0.37 a 184 ft.lb) - da 290 a 2070 g/min.



A



B



C



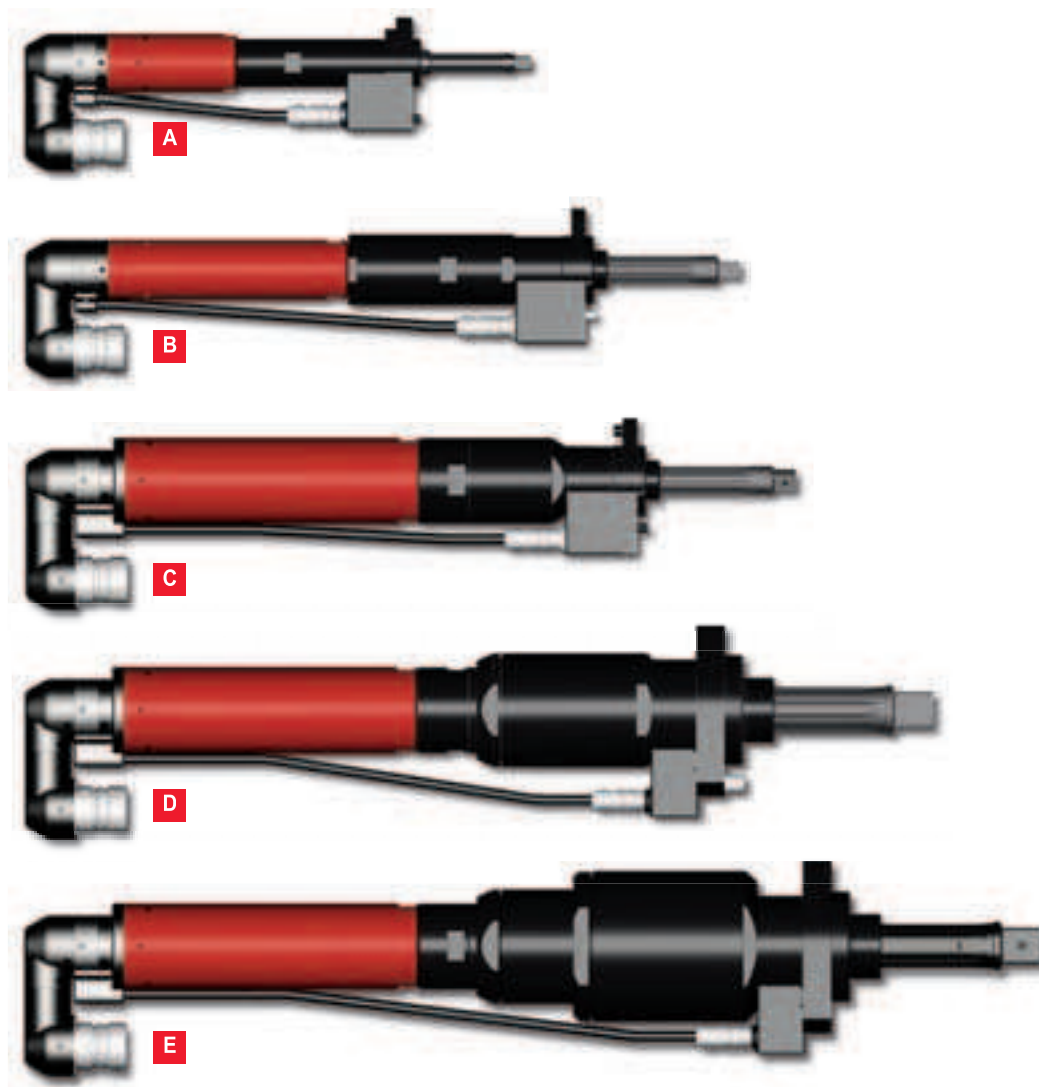
D

Accessori: vedi pag. 29 

RIF FOTO	MODELLO	CODICE	ATTACCO QUADRO	COPPIA						VELOCITA' DI ROTAZIONE	LUNGHEZZA		PESO	
				MIN.	CONSIGLIATA	MAX.	MIN.	CONSIGLIATA	MAX.		mm	in.	kg	lb.
			in.	Nm	Nm	Nm	ft.lb	ft.lb	ft.lb	g/min.				
•	ERD5J	615 165 060 0	Hex. 1/4 F	0.5	6	8	0.37	4.4	5.9	2070	379	14.9	1.3	2.9
A	ERDL1.5-12	615 165 366 0	Hex. 1/4 F	2	10	12	1.5	7.4	8.8	1586	365	14.4	1.3	2.9
A	ERDL1.5-20	615 165 367 0	Hex. 1/4 F	3	15	20	2.2	11.0	14.7	1586	365	14.4	1.3	2.9
B	ERDL1.5-30	615 165 368 0	Sq. 3/8	5	20	30	3.7	14.7	22.0	1586	357	14.0	1.3	2.9
B	ERDL2-40	615 165 369 0	Sq. 3/8	7	30	40	5.2	22.0	29.5	1159	382	15.0	1.5	3.3
B	ERDL2-50	615 165 370 0	Sq. 3/8	8	40	50	5.9	29.5	36.9	898	382	15.0	1.5	3.3
C	ERDL4-60	615 165 407 0	Sq. 3/8	20	50	60	14.7	36.8	44.2	1030	475	18.7	2.8	6.2
C	ERDL4-80	615 165 394 0	Sq. 1/2	20	70	80	14.7	51.6	59.0	650	475	18.7	2.8	6.2
C	ERDL4-135	615 165 395 0	Sq. 1/2	30	120	135	22.1	88.4	99.6	400	502	19.8	3.3	7.3
D	ERDL6-170	615 165 396 0	Sq. 1/2	40	150	170	29.5	110.5	125.3	530	590	23.2	5.9	13.0
D	ERDL6-220	615 165 397 0	Sq. 3/4	50	200	220	36.8	147.4	162.0	380	597	23.5	5.9	13.0
D	ERDL6-250	615 165 398 0	Sq. 3/4	60	250	250	44.2	184.0	184.0	290	597	23.5	5.9	13.0

# Avvitatori elettrici fissi - CVI II

da 1 a 1900 Nm (da 0.7 a 1400 ft.lb) - da 39 a 2067 g/min.



Accessori: vedi pag. 28 

RIF FOTO	MODELLO	CODICE	ATTACCO QUADRO	CAMPO DI COPPIA		VELOCITA' DI ROTAZIONE	CORSA PROLUNGA MOLLEGIATA		INTERASSE MINIMO		LUNGHEZZA		PESO	
				in.	Nm		ft.lb	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg
A	EME35-10J	615 165 423 0	3/8	1-8	0.7-5.9	2067	50	2.0	43.2	1.7	283	11.1	1.7	3.7
A	EME35-20J	615 165 424 0	3/8	4-15	2.1-11	2067	50	2.0	43.2	1.7	308	12.1	2.0	4.4
A	EME38-10J	615 165 425 0	3/8	9-30	6.6-22.1	1287	50	2.0	43.2	1.7	355	14.0	2.0	4.4
A	EME38-20J	615 165 426 0	3/8	10-45	7.4-33.2	1092	50	2.0	43.2	1.7	355	14.0	2.0	4.4
B	EME51-10J	615 165 427 0	1/2	20-70	14.7-51.6	650	50	2.0	51.2	2.0	374	14.7	2.9	6.4
B	EME51-20J	615 165 428 0	1/2	30-135	22.1-99.5	403	50	2.0	51.2	2.0	401	15.8	3.5	7.7
C	EME60-10J	615 165 429 0	1/2	20-95	14.7-70	923	50	2.0	60.2	2.4	431	16.9	4.8	10.6
C	EME60-20J	615 165 430 0	3/4	50-175	36.8-129	507	50	2.0	60.2	2.4	431	16.9	4.8	10.6
C	EME60-30J	615 165 431 0	3/4	70-250	51.6-184.2	299	50	2.0	60.2	2.4	467	18.4	5.2	11.5
D	EME80-10J	615 165 432 0	3/4	80-300	59-221	286	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-20J	615 165 433 0	3/4	120-450	88-221	195	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-30J	615 165 434 0	1	180-650	133-479	130	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-40J	615 165 435 0	1	220-800	162-590	91	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
D	EME80-50J	615 165 436 0	1	220-1000	162-737	72	60	2.4	80.2	3.2	494	19.5	9.8	21.6
E	EME106-10J	615 165 437 0	1	430-1500	317-1105	52	60	2.4	106.2	4.2	564	22.2	15.0	33.1
E	EME106-20J	615 165 438 0	1	540-1900	398-1400	39	60	2.4	106.2	4.2	564	22.2	15.0	33.1

## Avvitatori elettrici fissi - CVI II

da 10 a 800 Nm (da 7.4 a 590 ft.lb) - da 91 a 1092 g/min.

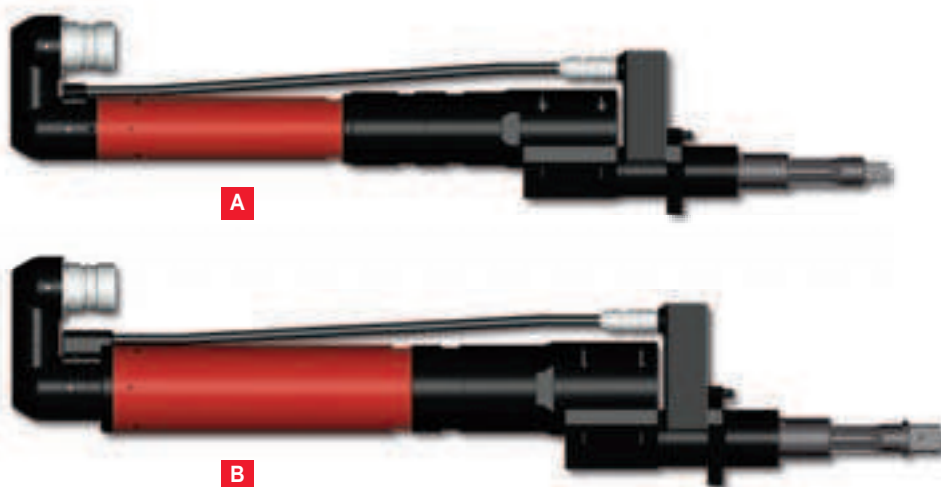


Accessori: vedi pag. 28 

RIF FOTO	MODELLO	CODICE	ATTACCO QUADRO		CAMPO DI COPPIA		VELOCITA' DI ROTAZIONE	CORSA PROLUNGA MOLLEGGIATA		INTERASSE MINIMO		LUNGHEZZA L		PESO	
			in.	Nm	ft.lb	g/min.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.	
A	EMEL38-20J	615 165 517 0	3/8	10-45	7.4-33.2	1092	50	2.0	43.2	1.7	140.5	5.5	3.0	6.6	
A	EMEL51-20J	615 165 518 0	1/2	30-135	22-99.5	403	50	2.0	51.2	2.0	166	6.5	4.0	8.8	
B	EMEL60-20J	615 165 519 0	3/4	50-175	37-129	481	50	2.0	60.2	2.4	178	7.0	6.0	13.2	
B	EMEL60-30J	615 165 520 0	3/4	70-250	52-184	312	50	2.0	60.2	2.4	178	7.0	6.0	13.2	
C	EMEL80-40J	615 165 521 0	1	220-800	162-590	91	60	2.4	80.2	3.2	241	9.5	11.0	24.2	

# Avvitatori elettrici fissi disassati - CVI II

da 4 a 850 Nm (da 2.9 a 626 ft.lb) - da 89 a 1225 g/min.



RIF FOTO	MODELLO	CODICE	ATTACCO QUADRO		CAMPO DI COPPIA		VELOCITA' DI ROTAZIONE	CORSA PROLUNGA MOLLEGGIATA		INTERASSE MINIMO		LUNGHEZZA		PESO	
			in.	Nm	ft.lb	g/min.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	kg	lb.	
A	EME24-20 OF	615 165 512 0	3/8	4-20	2.9-14.7	1225	50	2.0	24	0.95	375.2	14.8	2.7	5.9	
A	EME26-50 OF	615 165 513 0	3/8	7-50	5.2-36.8	985	50	2.0	26	1.02	387.5	15.2	2.7	5.9	
A	EME30-80 OF	615 165 514 0	1/2	10-80	7.4-59.0	580	50	2.0	30	1.18	414.3	16.3	3.9	8.6	
A	EME36-140 OF	615 165 515 0	1/2	19-140	14.0-103	375	50	2.0	36	1.42	454.4	17.7	4.7	10.4	
B	EME40-180 OF	615 165 516 0	3/4	25-180	18.4-133	475	50	2.0	40	1.57	481.7	18.9	6.4	14.1	
	• EME44-350 OF*	615 165 602 0	3/4	80-350	59-258	217	50	2.0	45	1.77	632.5	24.9	11.0	24.2	
	• EME54-600 OF*	615 165 603 0	1	150-600	110-442	125	50	2.0	55	2.17	653.5	25.7	13.0	28.6	
	• EME60-850 OF*	615 165 604 0	1	200-850	147-626	89	50	2.0	61	2.40	666.5	26.2	15.0	33.0	

\*Per questi modelli, contattate il vostro referente di zona.

## Accessori

### EME / EMEL

#### ACCESSORI OPZIONALI

##### Supporto trasduttore per utensili EME

	CODICE
• Attacco quadro 3/8" per EM35/EM38	615 396 426 0
• Attacco quadro 1/2" per EM51/EM60.10	615 396 427 0
• Attacco quadro 3/4" per EM60.20/30	615 396 428 0
• Attacco quadro 3/4" per EM80.10/EM80.20	615 396 429 0
• Attacco quadro 1" per EM80.30/40/50 / EM106	615 396 430 0

##### Adattamento del motore EME su applicazioni esistenti (Cavi separati per trasduttore e motore)

	CODICE
• Adattatore EME per vecchi cavi	615 917 539 0

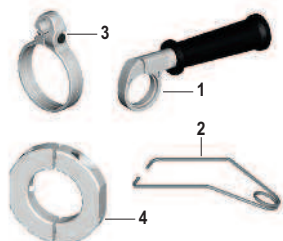
#### Cavi per utensili EME

Lunghezza cavi:	MODCVI					
	5m (16.4ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)	20m (65.6ft)	25m (82ft)	30m (98.4ft)
• Cavo	615 917 552 0	615 917 554 0	615 917 555 0			
• Prolunga		615 917 154 0	615 917 155 0	615 917 156 0	615 917 157 0	615 917 158 0

Lunghezza cavi:	TWINCVI II					
	5m (16.4ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)	20m (65.6ft)	25m (82ft)	30m (98.4ft)
• Cavo	615 917 541 0	615 917 542 0	615 917 543 0			
• Motore		615 917 611 0	615 917 612 0	615 917 613 0	615 917 614 0	615 917 615 0

## ERP / ERAL / ERDL



RIF	ACCESSORI INCLUSI		CODICE	
	ERP	ERAL / ERDL	ERP	ERAL / ERDL
1	Impugnatura laterale		467033	
2	Anello di sospensione		467003	
3	Anello di sospensione ERAL - ERDL1.5 / 2			615 396 562 0
4	Anello per barra di reazione ERDL1.5 / 2			615 396 551 5
4	Barra di reazione ERDL4			615 595 259 0
4	Barra di reazione ERDL6			615 396 297 0
4	Barra di reazione ERAL6-350 / -480			615 396 302 0



RIF	ACCESSORI OPZIONALI		CODICE	
	ERP	ERAL / ERDL	ERP	ERAL / ERDL
5	Leva di start lunga (inclusa con ERD5J)			615 396 584 0
6	Leva di start secondaria ERAL-ERDL1.5 / 2			615 396 553 0
7	Impugnatura laterale ad alta resistenza ERP		615 397 012 0	
7	Impugnatura laterale di reazione ERAL-ERDL1.5 / ERDL2			615 396 554 0
8	Anello di sospensione ERAL1.5-2			615 571 063 0
8	Anello di sospensione ERAL4			615 571 070 0
8	Anello di sospensione ERAL6			615 571 064 0
9	Barra di reazione per utensili angolari			615 396 622 0
9	Anello per barra di reazione ERAL4-90 to ERAL6-135 / 170			615 396 227 0
9	Anello per barra di reazione ERAL4-225 / ERAL6-135 / 170			615 396 230 0
10	Kit connettore a 90° girevole ER			615 396 299 0
	• Prolunga 200 mm ERA(D)L1.5-2			615 396 865 0
	• Prolunga 200 mm ERA(D)L 4			615 396 866 0
11	Piastra di fissaggio con prolunga molleggiata ERDL1.5 / ERDL2			615 396 547 0
12	Copertura in plastica ERP.S		615 573 074 0	
12	Copertura in plastica ERP.L		615 573 075 0	
12	Copertura in plastica ERP.LT		615 573 076 0	
13	Copertura in plastica AH1 per ERAL1.5-15 / 25 / ERAL2-30 / 40			615 573 064 0
13	Copertura in plastica AH2 per ERAL2-60			615 573 065 0
13	Copertura in plastica AH3 per ERAL2-80			615 573 066 0
14	Copertura in plastica AH4 per ERAL4-90 / 110 / 120			615 573 069 0
14	Copertura in plastica AH5 per ERAL4-140 / 170 / ERAL6-135			615 573 070 0
14	Copertura in plastica AH6 per ERAL4-225			615 573 071 0
15	Copertura in plastica per ERDL1.5 / 2			615 573 067 0

### Cavi per utensili ERP / ERAL / ERDL



Lunghezza cavi:	2.5m (8.2ft)	5m (16ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)	20m (65.6ft)	25m (82ft)	30m (98ft)
• Cavi utensili		615 917 492 0	615 917 494 0	615 917 495 0			
• Cavi ad alta durata	615 917 570 0	615 917 571 0	615 917 572 0				
• Prolunghe cavi		615 917 083 0	615 917 084 0	615 917 085 0	615 917 086 0	615 917 087 0	615 917 088 0

### Magazzino bussole



- Magazzino bussole (le bussole non sono fornite) 615 936 005 0

Lunghezza cavi:	1m (3.3ft)	5m (16ft)	10m (32.8ft)	15m (49.2ft)
• Cavo per magazzino bussole	615 917 241 0	615 917 242 0	615 917 244 0	615 917 245 0

### Visualizzatore a distanza



- Visualizzatore a distanza 615 936 001 0

# Networks



**Governa il tuo processo produttivo**

## Protocolli di comunicazione Desoutter CVI

### Ethernet

### Fieldbus

#### Descrizione

- Per reportistica
- Grandi quantità di dati
- Topologia a stella

- Per il controllo della produzione
- Piccola quantità di dati
- Topologia ad anello

- Per reportistica
- Per controllo della produzione
- Topologia ad anello o stella

#### Applicazioni

- Immagazzinamento dati/tracciabilità
- Programmazione remota
- Schermo HMI

- Controllo linea/stazione
- Immagazzinamento dati
- Schermo HMI

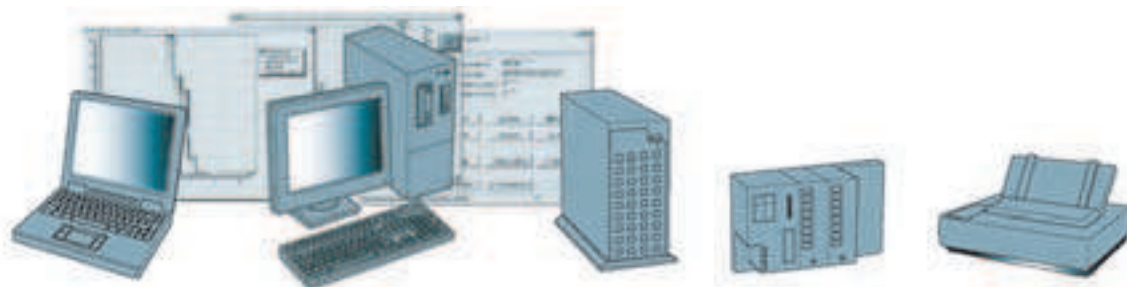
- Immagazzinamento dati
- Controllo linea/stazione
- Schermo HMI

#### Desoutter

- CVINet, CVIPC2000
- CVI open protocol, DLL, API
- Schermo HMI

- Moduli Fieldbus standard
- ProfiBus, DeviceNet
- Schermo HMI

- Adesso disponibili per la gamma CVI
- ProfiNet, EtherNetIP
- Possibilità di usare Ethernet e EtherNetIP



## Governa il tuo processo produttivo

- Sistemi di produzione
- Server
- PC
- PLC

### Ethernet

### Fieldbus

- CVIPC2000
- CVINet
- Open Protocol
- ToolsNet reporting
- IPM protocol
- Ford PPCS protocol
- GM protocol
- Chrysler PFCS
- LandRover protocol
- Volvo Station Controller
- Volvo MONT
- VW XML
- Etc ...

- ProfiBus DP
- DeviceNet
- ModBus/RTU
- CC-Link

- ProfiNet
- EtherNet/IP
- ModBus/TCP



CVI





HMI



MODELLO	CODICE
Report verso TOOLSNET OPEN PROTOCOL 5 licenze	615 927 577 0
Report verso TOOLSNET OPEN PROTOCOL 10 licenze	615 927 578 0
Report verso TOOLSNET OPEN PROTOCOL 25 licenze	615 927 579 0
Report verso TOOLSNET OPEN PROTOCOL 50 licenze	615 927 580 0

MODELLO	CODICE
OPEN PROTOCOL 5 licenze	615 927 581 0
OPEN PROTOCOL 10 licenze	615 927 582 0
OPEN PROTOCOL 25 licenze	615 927 583 0
OPEN PROTOCOL 50 licenze	615 927 584 0

TWINCVI II CVI II	KIT	CODICE
	PROFIBUS DP	615 929 008 0
	DEVICENET	615 929 014 0
	COMBOX	615 929 029 0

MODCVI	KIT	CODICE
	PROFIBUS DP	615 929 009 0

MODELLO	CODICE
Ethernet CVI KIT	615 929 018 0
Cavo per il controllore TWINCVI	615 917 409 0
Interfaccia Smart Ethernet*	615 936 040 0

\* Solo per CVIC e CVIS





# Software CVIPC2000

## Impostare i parametri & Controllare i dati



*Il software CVIPC2000 (compatibile Windows) è il mezzo più semplice per programmare - in tempo reale - i cicli di avvitatura, memorizzare i risultati e le curve di tutti i sistemi di avvitatura Desoutter.*

La versione 'Advanced network' permette di collegare fino a 32 controllori in RS422 e molti di più se si utilizza una connessione Ethernet

### Modo di controllo in tempo reale

- visualizzare tutte le stazioni collegate
- visualizzare e salvare i risultati
- visualizzare i reports di avvitatura
- stampare i risultati dopo ciascuna avvitatura o ordinarli per data

### Modo di programmazione

- parametri generali dei controllori: periferiche, fieldbuses, Ethernet,
- fino a 250 cicli di avvitatura
- caratteristiche degli utensili brushless
- downloading di tutti i parametri alle diverse stazioni

### Statistiche

- Standards: ISO, CNOMO
- visualizzare e stampare:
  - Istogrammi
  - SPC
  - carte di controllo, media, range, deviazione standard

### Modo manutenzione

- accesso al conteggio dei cicli, conteggio parziale/totale dei cicli eseguiti da ciascun utensile
- modo test per controllare il trasduttore di coppia, il resolver, il motore brushless, etc.
- salvataggio/ripristino completo delle stazioni

### CALCOLO STATISTICO completo



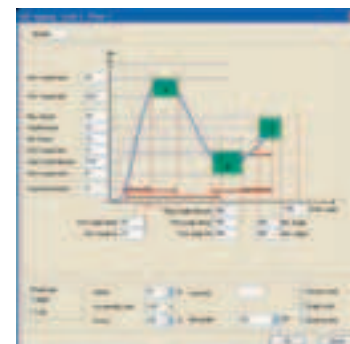
Visualizzare tutte le stazioni programmate; accesso alle principali funzioni attraverso semplici operazioni

### Semplice INTERFACCIA



Cicli e modo di programmazione fasi

### Semplice CONTROLLO



Dal controllo della coppia fino alla strategia 'punto di snervamento'

MODELLO	CODICE
CVIS/CVIC PC2000 1 installazione	615 927 521 0
CVIS/CVIC PC2000 5 installazioni	615 927 534 0

MODELLO	CODICE
CVI PC2000 standard 1 installazione	615 927 522 0
CVI PC2000 standard 5 installazioni	615 927 526 0
CVI PC2000 standard 25 installazioni	615 927 537 0

MODELLO	CODICE
CVI PC2000 advanced 1 installazione	615 927 523 0
CVI PC2000 advanced 5 installazioni	615 927 535 0
CVI PC2000 advanced 25 installazioni	615 927 538 0



*Attraverso Ethernet e in tempo reale, CVI-net è un semplice software per raccogliere e salvare i risultati di avvitatura e le curve nel Data Base SQL\*, fino ad un massimo di 100 mandrini.*

\*CVI-NET è un software di windows multilingua, compatibile con la maggior parte dei comuni data base, **SQL server, Interbase, Oracle, ACCESS, etc...**

Il software CVI-NET include due applicativi : il CVI-Collector e il CVI-Viewer.

### CVI-Collector

- Singola installazione del software sul server principale
- Raccolta dei dati contrassegnati da un Numero di Identificazione, come il numero della stazione/ part number / numero utensili / un campo libero per richieste speciali
- Auto aggiornamento dei dati mancanti (FIFO all'interno dei controllori)
- Supervisione di tutti i controllori collegati

### CVI-Viewer

- Installazione Multi-utilizzatori
- Vista dei risultati di avvitatura
- Vista delle curve di avvitatura
- Report specifici:
  - Filtraggio del campo di dati
  - Dati contrassegnati da un Numero di Identificazione
- CVI-NET può salvare più di 40 parametri oltre i risultati e visualizzare : data, nome stazione, coppia, angolo, tolleranze, report, etc....

### Controllo della qualità in tempo reale:

Aggiornamento automatico, dai controllori, dei dati mancanti  
Allarme in caso di disconnessione e FIFO all'interno dei controllori

### Tracciabilità

Tutti i risultati, con Numero di Identificazione, possono essere esportati ad un altro data base per salvataggi a lungo termine. La visualizzazione di una o più curve permette di analizzare e fare comparazioni dei diversi serraggi.

### Report di stampa

E' possibile stampare tutti i risultati di avvitatura di un veicolo o di un componente, selezionandoli per codice a barre

MODELLO	CODICE
CVI-net 1 controllore	615 927 555 0
CVI-net 10 controllori	615 927 549 0
CVI-net 25 controllori	615 927 550 0
CVI-net 50 controllori	615 927 551 0
CVI-net 200 controllori	615 927 560 0

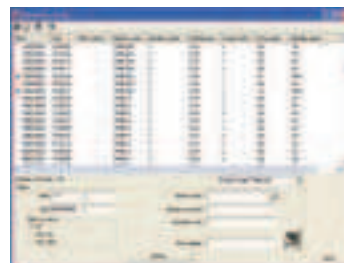


### Semplice consultazione



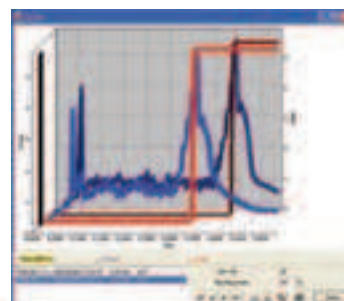
Connessione manager Ethernet

### Semplice INTERFACCIA



Filtraggio dei risultati per numero di VIN (Veh.ident.number), per data, tipo di risultati, etc....

### TRACCIABILITÀ al 100%



Visualizzazione di una o più curve in 3D